

## „altAirnativ“ Getriebe

Dieses Getriebe wird zwischen einem Gasmotor und einem Schraubenverdichter montiert und kommt in einer Molkerei zum Einsatz. Die Anlage dient der Wärmerückgewinnung.

Wälzgelagertes Turbogetriebe mit Zwischenwelle zur Beibehaltung der Drehrichtung. Temperaturüberwachung der Lager und vom Ölsumpf mittels PT 100 Ölkühlung durch integrierte Kühlschlange.

Von der Konzepterstellung und der Konstruktion über die Herstellung aller Verzahnungsteile – alles aus einer Hand bei TS Henschel. Danach kam das Getriebe zur Montage und anschließend zu unserem Prüfstand. Zum Schluss wurde das Getriebe lackiert und wartet nun auf seinen Einsatz.

300 kW, Übersetzung 1,974 ins Schnelle, HTW 160-Z



## Newsletter

November 2024

## Kontakt

TS Henschel GmbH

Falderbaumstraße 34

34123 Kassel

Tel. 0049 561 810495-22

[www.henschel.de](http://www.henschel.de)

Ihr Ansprechpartner:

Thomas Wiegand

Email:

[wiegand.thomas@henschel.de](mailto:wiegand.thomas@henschel.de)