



TS Henschel GmbH

Radsatzgetriebe wieder in Bestzustand

Die professionelle Aufarbeitung von 4-Radsatzgetrieben ist ein wesentlicher Beitrag zur Betriebssicherheit und Lebensdauer von Schienenfahrzeugen. TS Henschel setzt dabei auf einen klar strukturierten und qualitätsgesicherten Prozess:

Kontrolle

Zu Beginn erfolgt eine sorgfältige Sicht- und Zustandsprüfung der Getriebegehäuse. Dabei werden Verschleiß, Korrosionsschäden, Risse sowie Beschädigungen an Dicht- und Anschlussflächen erkannt und dokumentiert – als Grundlage für die weiteren Arbeitsschritte.



Entlacken

Alte oder beschädigte Beschichtungen werden vollständig entfernt. Je nach Bauteil kommen schonende Strahlverfahren oder chemische Entlackung zum Einsatz. Ziel ist eine metallisch reine, saubere Oberfläche mit optimaler Haftgrundlage.

Grundierung

Direkt nach der Oberflächenvorbereitung wird eine korrosionshemmende Grundierung aufgebracht. Sie sorgt für eine dauerhafte Haftung der Folgebearbeitungen und bietet bereits in der ersten Schicht aktiven Korrosionsschutz.

Korrosionsschutz

Durch einen mehrschichtigen Beschichtungsaufbau wird ein zuverlässiger Langzeitschutz erreicht. Zwischen- und Schutzschichten erhöhen die Widerstandsfähigkeit gegenüber Feuchtigkeit, Schmutz, Temperaturschwankungen und mechanischer Beanspruchung.

Newsletter

Januar 2026

Kontakt

TS Henschel GmbH

Falderbaumstraße 34

34123 Kassel

Tel. 0049 561 810495-27

www.henschel.de

Ihr Ansprechpartner:

Patrick Daube

Daube.patrick@henschel.de

Neuer Lack

Die abschließende Deckbeschichtung ist besonders widerstandsfähig gegen Öle, Fette und Reinigungsmittel. Sie erleichtert die Inspektion, schützt zusätzlich vor Umwelteinflüssen und erfüllt optische sowie kennzeichnungstechnische Anforderungen.

Mit diesem abgestimmten Prozess stellt TS Henschel sicher, dass aufgearbeitete Radsatzgetriebe langfristig zuverlässig und geschützt im Einsatz bleiben.



Kontaktieren Sie uns noch heute – wir beraten Sie gerne und erstellen auf Wunsch ein individuelles Angebot!