	Bearbeitung	Modul	Kopfkreis-ø da	Abmessungen	Bemerkungen
Abwälzfräsen		1 bis 35	40 bis 2000 mm	b = 800 mm max. 8 to	Geradverzahnung Schrägverzahnung
		1 bis 18	40 bis 2000 mm	b = 800 mm L = ca. 1200 mm, darüber auf Anfrage max. 8 to	Geradverzahnung Schrägverzahnung Zentrierung mit Gewinde nach DIN 332
	430	1 bis 18	40 bis 2000 mm	B = 800 mm max. 8 to	Doppelschrägverzahnung, Maß der Freidrehung "a" bei Steigungswinkel -ß 25°: a ≈ 8 mal Modul, Steigungswinkel über ß 25°: a ≈ 10 mal Modul
	The last state of the last sta	1 bis 18	40 bis 2000 mm	B = 800 mm bzw. auf Anfrage L = ca. 1200 mm, darüber auf Anfrage	Doppelschrägverzahnung, Maß der Freidrehung "a" bei Steigungs- winkel -ß 25°: a ≈ 8 mal Modul, Steigungswinkel über ß 25°: a ≈ 10 mal Modul, Zentrierung mit Gewinde nach DIN 332
	d.	Teilung 3/8" bis 2"	bis 2000 mm		Kettenräder, 3/8" bis 2" auch Mehrfachkettenräder
	4	0,8 bis 6	bis 300 mm	L _{max} . = 200 mm L ₁ und d ₁ auf Anfrage	Innenverzahnung mit geraden Zähnen Hohlwellen
		1 bis 6	bis 300 mm	$b_{max.} = 200 \text{ mm}$	Außenverzahnung mit geraden Zähnen
		0,8 bis 6	bis 300 mm	$b_{\text{max.}} = 200 \text{ mm}$ $d_{\text{max.}} = 450 \text{ mm}$	Innenverzahnung Sonderprofile möglich Größere Abmessungen auf Anfrage
Nutenziehen/- stoßen				Nutenbreite 3 bis 30 mm, Nutenlänge max. 600 mm	Sonderprofile auf Anfrage
Zahnflankenschleifen		1,5 bis 24	bis 1000 mm	b _{max.} = 750 mm b = abhängig vom Winkel ß Gewicht max. 6 to	Gerad- und Schrägverzahnung
	, b	1,5 bis 24	bis 1000 mm	bmax. = 750 mm L = bis ca. 845 mm, darüber auf Anfrage b = abhängig vom Winkel ß	Gerad- und Schrägverzahnung, Zentrierung mit Gewinde
Schneckenräder/ - wellen		1,5 bis 20		Achsabstand a = 65 bis 1000 mm	Verzahnen mit Schneckenradfräser Alle Ausführungsformen, Flankenform "I"
		1,5 bis 20	20 bis 240 mm, schleifbar bis ø 320 mm	$b_{max.} = 665 \text{ mm}$	Schnecken fräsen Alle Ausführungs- u. Flankenformen
		1,5 bis 20	d _{a max.} auf Anfrage schleifbar bis ø 320 mm	max. Werkstück-ø = 320 mm	Schnecken schleifen Alle Ausführungs- u. Flankenformen